

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ГАЙКИ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ
СОЕДИНЕНИЙ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ЦЕНТРАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ
БЮРО НЕФТЕАППАРАТУРЫ

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Центральное конструкторское бюро нефтеаппаратуры» (АО «ЦКБН»)

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Указанием по АО «ЦКБН» от 24 марта 1997 г. № 4.

3 ВЗАМЕН ОСТ 26-2041-77

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ 1996 г., декабрь с изменениями № 1; 2; 3; 4; 5; 6.

1-ИУС № 1-1982 г., 2-ИУС № 4-1983 г., 3-ИУС № 12-1983 г., 4-ИУС № 12-1987 г., 5-ИУС № 3-1989 г., 6-ИУС № 2-1991 г.

5 СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 2000 г., периодичность проверки - 5 лет.

ОСТ 26-2041-96

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ГАЙКИ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Конструкция и размеры

Дата введения 1997-04-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные для фланцевых соединений трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, сосудов и аппаратов, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других смежных отраслях промышленности на условное давление P_u до 16 МПа (160 кгс/см²) и температуру от минус 70 до 600 °С.

Стандарт разработан в развитие [ГОСТ 9064](#).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:
[ГОСТ 1759.1-82](#) Болты, винты, шпильки, гайки и шурупы. Допуски. Методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей.

[ГОСТ 9064-75](#) Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °С. Типы и основные размеры.

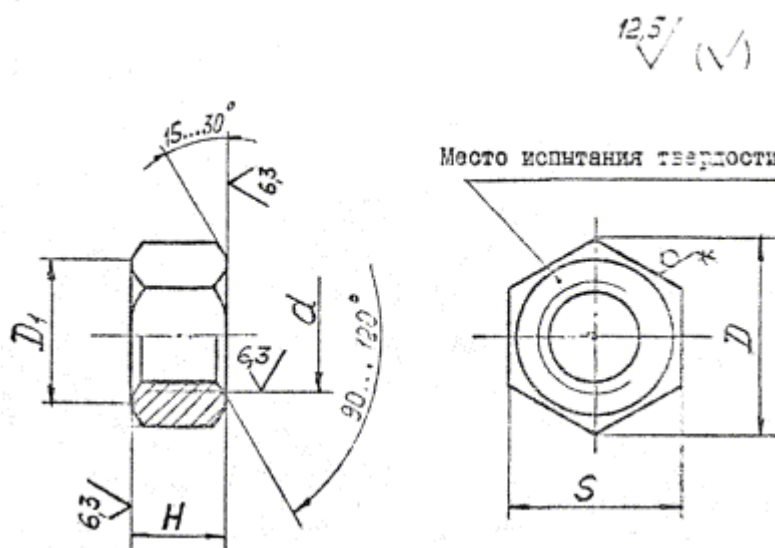
[ГОСТ 16093-81](#) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором.

[ГОСТ 24705-81](#) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры.

[ОСТ 26-2043-91](#) Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.



$$D_1 = (0,90 - 0,95)S$$

* Шероховатость граней для штампованных или кованных гаек.

Рисунок 1

Таблица 1

В миллиметрах

Номинальный														60	64	68	76	80
Шаг резьбы, <i>P</i>																		
	номин.													90	95			
		18,8	21,0	26,7	33,5	40,3	45,9	51,4	61,7	73,1	84,5	90,4	96,0	102,0	107,5	113,5	124,0	130,0
		-	0,40	0,50	0,60			0,70			0,80			0,87				

Примеры условных обозначений:

Гайка с диаметром резьбы $d = 16$ мм, с крупным шагом резьбы, с полем допуска 7Н, из стали марки 25, без покрытия:

Гайка М16.7Н.25 ОСТ 26-2041-98

